

牙科树脂

Soft Tissue Resin 基础套装

用于 Formlabs SLA 打印机的光敏树脂混合套装

制造与硬质牙科模型搭配使用的柔性牙龈覆套。在您生成的模型上添加可移除的软组织部件，从而安心检查义齿种植情况。使用 Soft Tissue Resin 基础套装创造您自己的 Soft Tissue Resin，深粉淡红，色调随心。

Soft Tissue Resin 基础套装使用 Flexible 80A Resin 作为柔性基础材料。

请注意：向 Flexible 80A Resin 中添加 Color Pigment 生成 Soft Tissue Resin 时，会改变其部分机械性能。

用于种植体模型的软组织

牙龈覆套



* 某些地区可能无法提供

formlabs  | dental

编写日期 11.18.2020
修订版本 01 11.18.2020

尽我们所知，此处所载信息均准确。但 Formlabs 公司不保证（明示或暗示）使用结果的准确性。

	公制 ¹		英制 ¹		方法
	原始部件	后固化部件 ²	原始部件	后固化部件 ²	
机械性能					
极限拉伸强度 ³	3.7 MPa	8.9 MPa	539 psi	1290 psi	ASTM D 412-06 (A)
伸长率为 50% 时的应力	1.5 MPa	3.1 MPa	218 psi	433 psi	ASTM D 412-06 (A)
伸长率为 100% 时的应力	3.5 MPa	6.3 MPa	510 psi	909 psi	ASTM D 412-06 (A)
断裂伸长率	100%	120%	100%	120%	ASTM D 412-06 (A)
肖氏硬度	70A	80A	80A	80A	ASTM 2240
压缩形变 (处于 23 °C 下 22 小时)	未测试	3%	未测试	3%	ASTM D 624-00
压缩形变 (处于 70 °C 下 22 小时)	未测试	5%	未测试	5%	ASTM D 395-03 (B)
抗撕裂强度 ⁴	11 kN/m	24 kN/m	61 lbf/in	137 lbf/in	ASTM D 395-03 (B)
23 °C 下的 Ross 弯曲疲劳	未测试	>200,000 次	未测试	>200,000 次	ASTM D1052, (切口), 弯曲 60°, 100 次/分钟
-10 °C 下的 Ross 弯曲疲劳	未测试	>50,000 次	未测试	>50,000 次	ASTM D1052, (切口), 弯曲 60°, 100 次/分钟
Bayshore 回弹性	未测试	28%	未测试	28%	ASTM D2632
热性能					
玻璃化温度 (Tg)	未测试	27 °C	未测试	27 °C	DMA

¹ 材料性能因部件的几何形状、打印定向、打印设置和温度而异。

² 该数据源于由 Form 3 以 100 µm, Flexible 80A Resin 的设置打印的部件, 已经过 Form Wash 清洗 10 分钟, 并通过 Form Cure 在 60 °C 下后固化 10 分钟。

³ 拉伸性能测试于 3 个多小时后在 23°C 下进行, 使用从板材上切割的 Die C 试样。

⁴ 撕裂性能测试于 3 个多小时后在 23 °C 下进行, 使用直接打印的 Die C 撕裂试样。

溶剂相容性

将 1×1×1cm 的立方体浸入相应的溶剂中, 打印和后固化后 24 小时内, 重量增长百分比为:

溶剂	24 小时重量增量, %	溶剂	24 小时重量增量, %
醋酸, 5%	0.9	矿物油 (重)	<0.1
丙酮	37.4	矿物油 (轻)	0.1
漂白剂 (~5% 次氯酸钠)	0.6	盐水 (3.5% 氯化钠)	0.5
乙酸丁酯	51.4	特种液压油 5	10.7
柴油燃料	2.3	氢氧化钠溶液 (0.025%, PH 10)	0.6
二乙二醇单甲醚	19.3	强酸 (浓盐酸)	28.6
液压用油	1.0	水	0.7
过氧化氢 (3%)	0.7	二甲苯	64.1
异辛烷 (又名汽油)	1.6	三丙二醇甲醚 (TPM)	13.6
异丙醇	11.7		