

医用树脂

Custom Tray Resin

用于 Form 2 和 Form 3B 的生物相容性聚合物树脂

使用 Custom Tray Resin 直接为植入物、义齿、牙冠和牙桥以及其他综合病例打印印模托盘。数字制造的印模托盘可为高质量的牙科提供一致而准确的印模。Custom Tray Resin 可使用 200 微米的层高快速打印完整的印模托盘，从而减少了劳动时间并提高了产量。

印模托盘



V1

FLCTBL01

formlabs 

原版 2020 .06 .09
修订版 01 2020 .06 .09

尽我们所知，此处所载信息均准确。但 Formlabs 公司不保证（明示或暗示）使用结果的准确性。

CUSTOM TRAY RESIN 材料属性数据

机械性能	公制	英制	方法
	后固化 ^{1,2}	后固化 ^{1,2}	
极限拉伸强度	74 MPa	11.7 ksi	ASTM D638-10 (IV 类)
杨氏模量	2900 MPa	435 ksi	ASTM D638-10 (IV 类)
伸长率	3.2%	3.2%	ASTM D638-10 (IV 类)
弯曲强度	110 MPa	15.9 ksi	ASTM D790-15 (方法 B)
弯曲模量	2700 MPa	392 ksi	ASTM D790-15 (方法 B)
邵氏硬度 D	82D	82D	ASTM D2240-15 (D 类)

消毒兼容性

化学消毒	用 70% 浓度的异丙醇清洗 5 分钟
------	---------------------

Custom Tray Resin 已按照 ISO 10993-1:2018 《医疗器械生物学评价-第 1 部分：风险管理过程中的评估和测试》以及 ISO 7405:2009/(R)2015 《牙科——牙科用医疗器械的生物相容性评估》进行评估，并通过对以下生物相容性风险的要求：

ISO 标准	描述 ³
EN ISO 10993-5:2009	无细胞毒性
ISO 10993-10:2010/(R)2014	无刺激性
ISO 10993-10:2010/(R)2014	非致敏剂

该产品的研发符合以下 ISO 标准：

ISO 标准	描述
EN ISO 13485:2016	《医疗器械——质量管理体系——监管要求》
EN ISO 14971:2012	《医疗器械——风险管理在医疗器械上的应用》

¹ 材料性能因部件的几何形状、打印定向、打印设置、温度和所采用的消毒或灭菌方法而有所不同。

² 后固化样件的数据根据 IV 类拉力试棒进行测量，该拉力试棒在 Form 2 打印机上以 200µm 和 Custom Tray Resin 的设置进行打印，经 Form Wash 以 99% 浓度的异丙醇清洗 10 分钟，并在 Form Cure 以 60°C 后固化 30 分钟。

³ Custom Tray Resin 在美国俄亥俄州的北美科学组织 (NAMSA) 世界总部进行了测试。